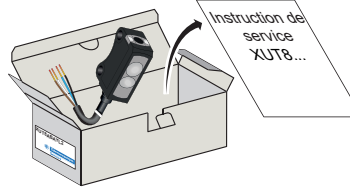


## Détecteurs photo-électriques - Design sous-miniature

### Suppression d'arrière-plan fixe (BGS)



### Contenu de l'emballage (Exemple)



Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.



CE UK CA US ECOLAB IO-Link

### **DANGER**

#### RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale.

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

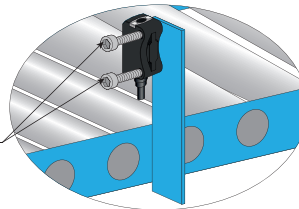
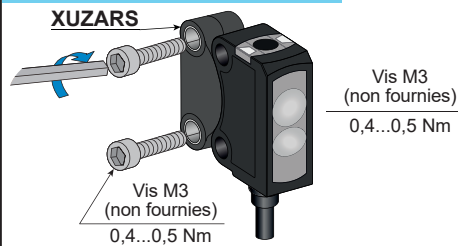
### **AVERTISSEMENT**

#### INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

### Montage et couples de serrage



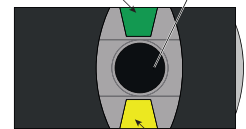
### **ATTENTION**

#### DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION

N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

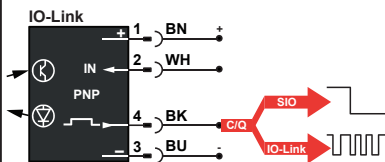
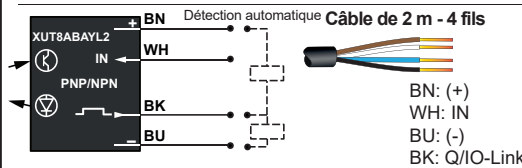
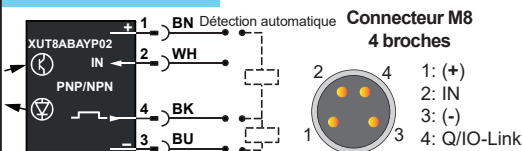
### DELs et réglages

Voyant d'alimentation (vert) Bouton-poussoir (Apprentissage)



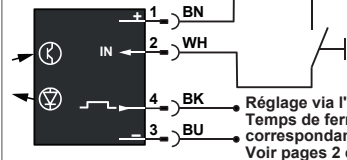
DEL d'état de sortie (jaune)

### Schémas de câblage



Broche	Signal	Définition
1	+	+ 24 Vdc
2	IN	+ = NO + = NC Ouvert = NO
3	-	0 Vdc
4	Q	Signal de commutation (SIO)
	C	Communication IO-Link

### Apprentissage à distance



### **ATTENTION**

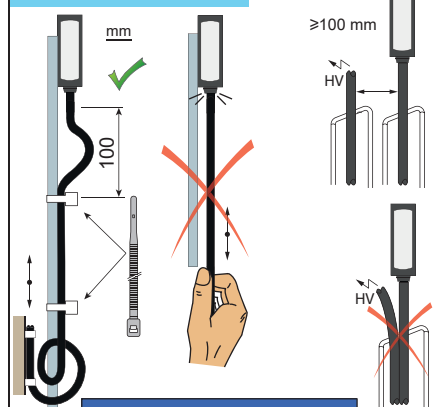
**ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK**

- Appliquez une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
- Téléchargez les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/iolink> ou <https://ioddfinder.io-link.com/#/>

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessus

### Précaution de câblage

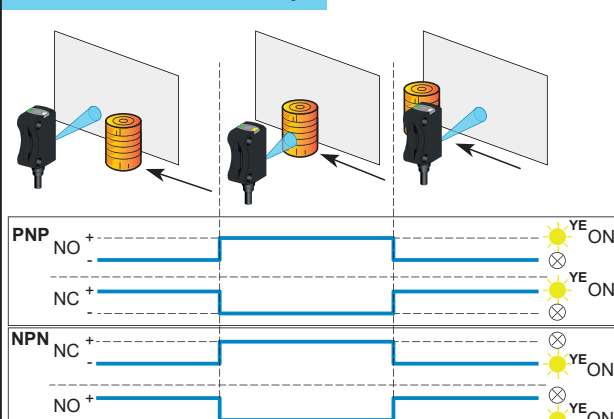


### AVIS

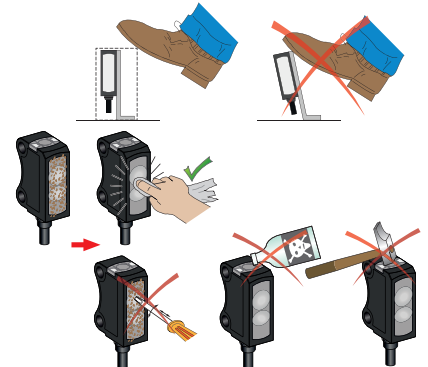
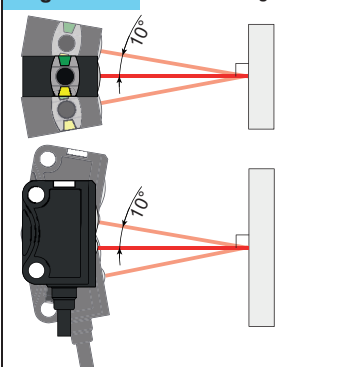
#### RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE

Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

### Mode de commutation d'objet



### Alignement Tolérance d'angle maximum

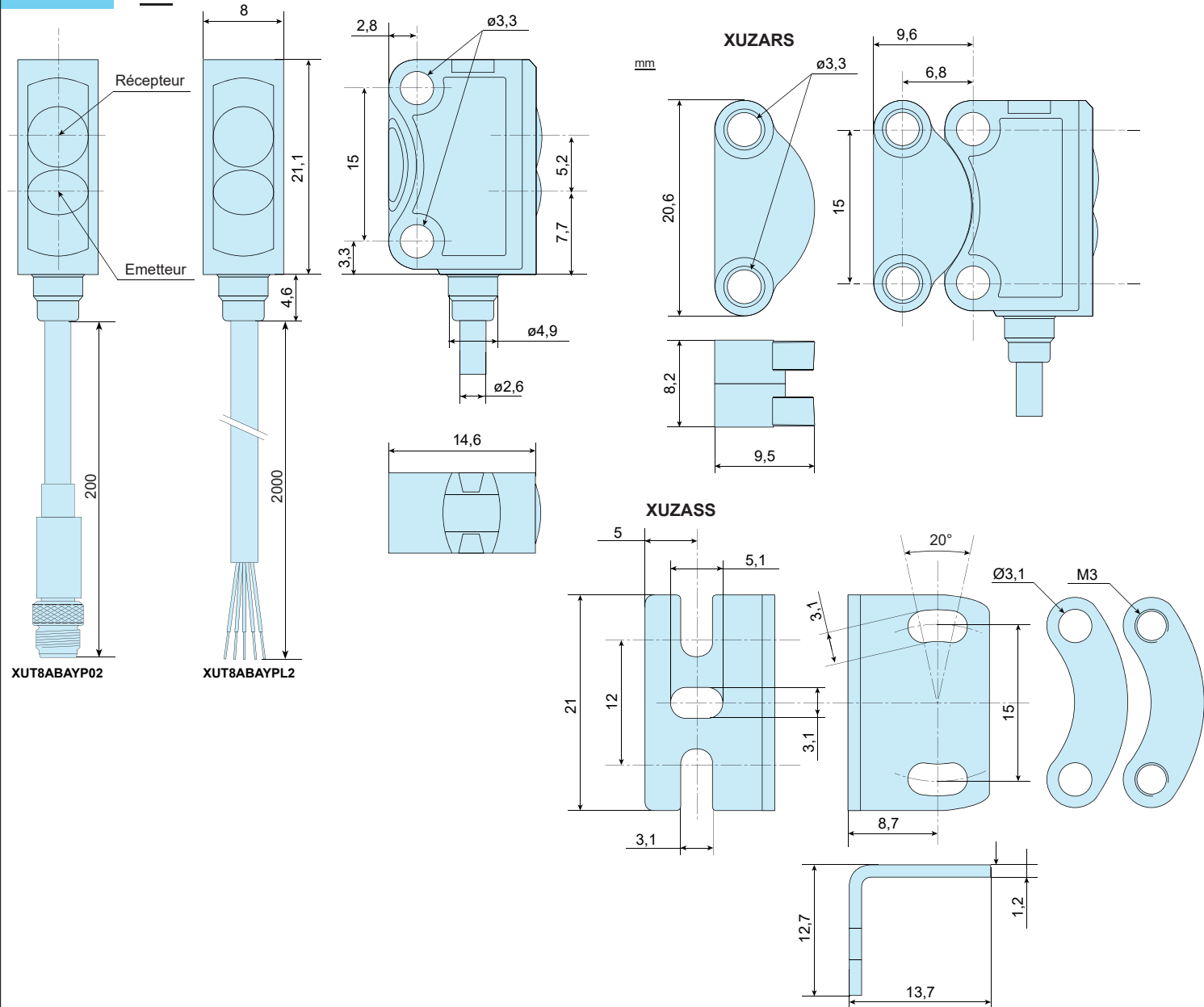


L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

# XUT8ABAYP02 / XUT8ABAYL2

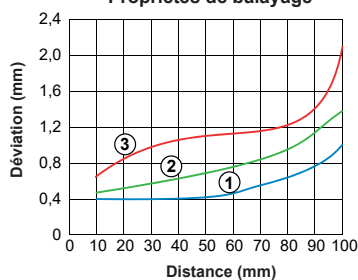
## Dimensions

mm



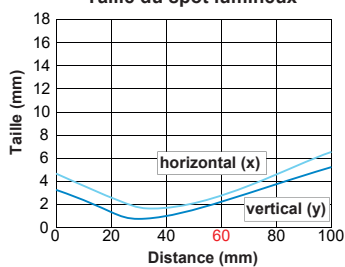
## Courbes

### Propriétés de balayage



- Distance mini. objet blanc (90 %) / fond blanc (90 %) (mm)
- Distance mini. objet gris (18 %) / fond blanc (90 %) (mm)
- Distance mini. objet noir (6 %) / fond blanc (90 %) (mm)

### Taille du spot lumineux



## Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général  
Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier  
M8 - fiche 4 broches  
M8 - prise 4 broches



XZCPB1141L2 2m PUR  
XZCPB1141L5 5m PUR

Cavalier  
M12 - fiche 4 broches  
M8 - prise 4 broches



XZCR2711037T1 1m PUR  
XZCR2711037T2 2m PUR

M8 - prise 4 broches  
4 fils

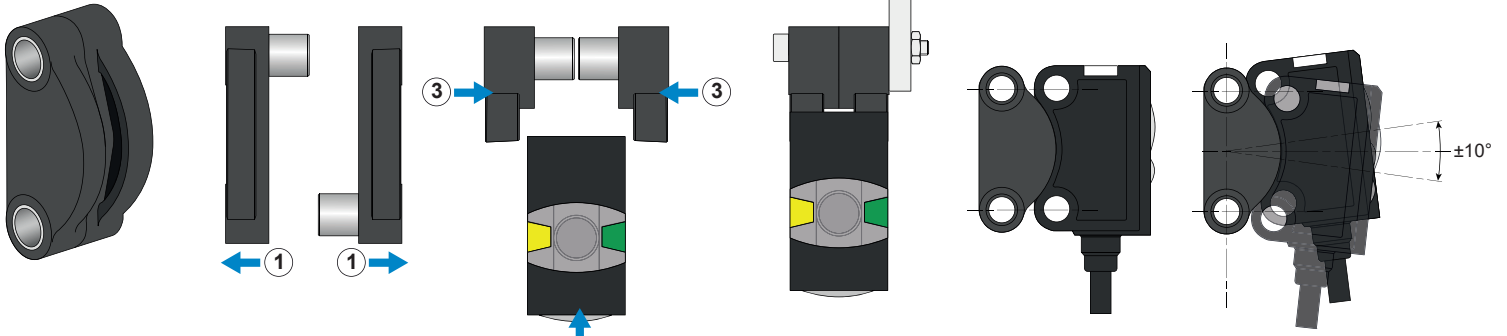


XZCR2705037R1 1m PUR  
XZCR2705037R2 2m PUR

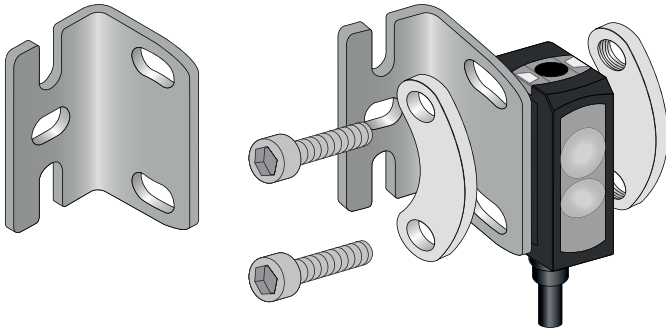
Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : [Tesensors.com](http://Tesensors.com)

## Accessoires

### Montage par bride en queue d'aronde (à commander séparément) XUZARS



### Support de montage (à commander séparément) XUZASS



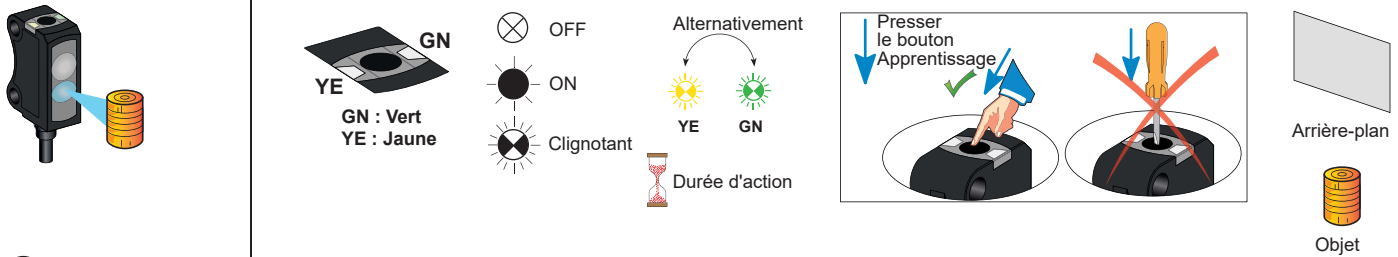
## Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

B-Apprentissage objet (OTI) : convient aux applications où l'apprentissage de l'arrière-plan est impossible. Le réglage est effectué 2x sur l'objet (voir illustration B).

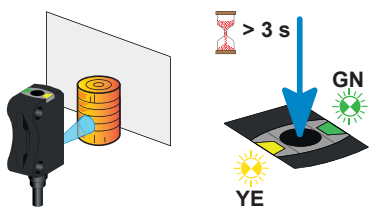
C-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration C).



### A Apprentissage standard (STI)

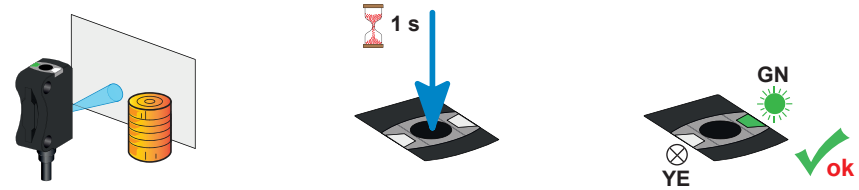
#### Mode à un point

##### Etape 1 : Apprentissage - objet



**Presser le bouton Apprentissage > 3 s**  
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

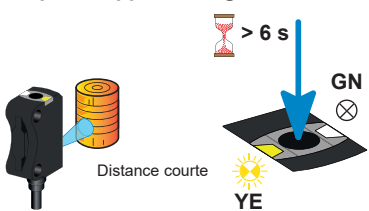
##### Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



**Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est éteint (aucun objet détecté)  
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

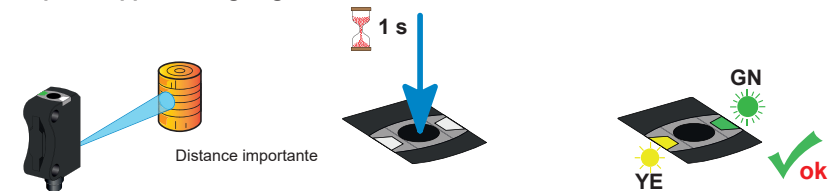
### Mode fenêtre

##### Etape 1 : Apprentissage - faible distance



**Presser le bouton Apprentissage > 6 s**  
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

##### Etape 2 : Apprentissage - grande distance



**Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté)  
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

## B Apprentissage Objet-Objet (OTI)

### Mode à un point

#### Etape 1 : Apprentissage - objet

**Presser le bouton Apprentissage > 3 s**  
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

#### Etape 2 : Apprentissage - objet

**Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté).  
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

### Mode fenêtre

#### Etape 1 : Apprentissage - objet (Apprentissage 1)

**Presser le bouton Apprentissage > 6 s**  
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

#### Etape 2 : Apprentissage - objet (Apprentissage 2)

**Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté)  
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

## C Apprentissage dynamique (DTI)

### Mode à un point

#### Etape 1 : Pendant le processus en cours

**Presser le bouton Apprentissage > 3 s**  
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

#### Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours

**Presser le bouton Apprentissage > 1 temps de cycle**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté) ou éteint (aucun objet détecté)  
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

### Mode fenêtre

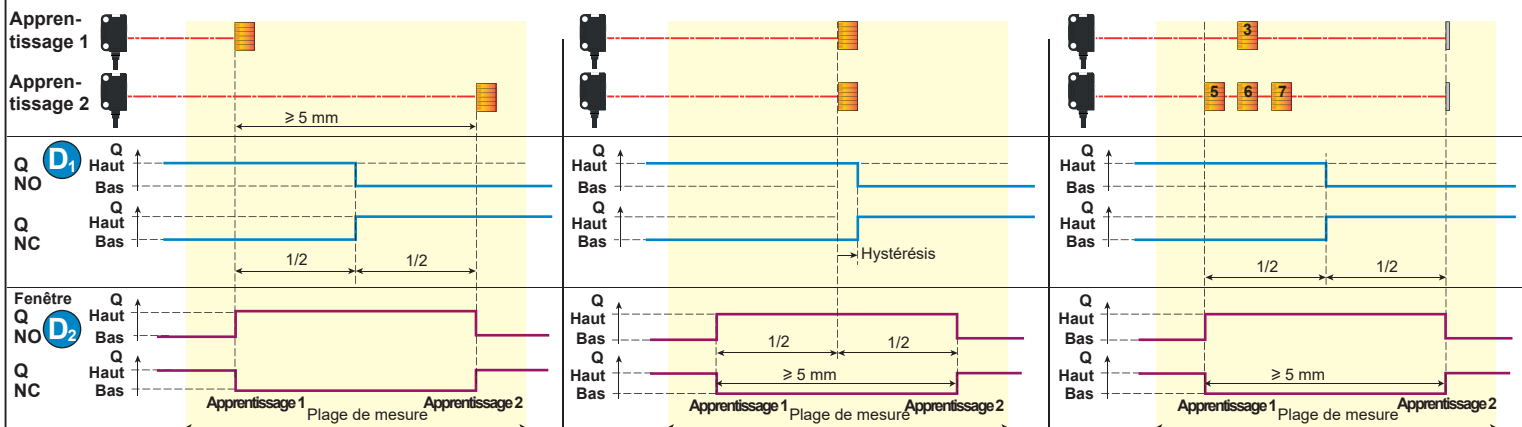
#### Etape 1 : Pendant le processus en cours (Apprentissage 1)

**Presser le bouton Apprentissage > 6 s**  
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.  
**Relâcher le bouton**  
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

#### Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours (Apprentissage 2)

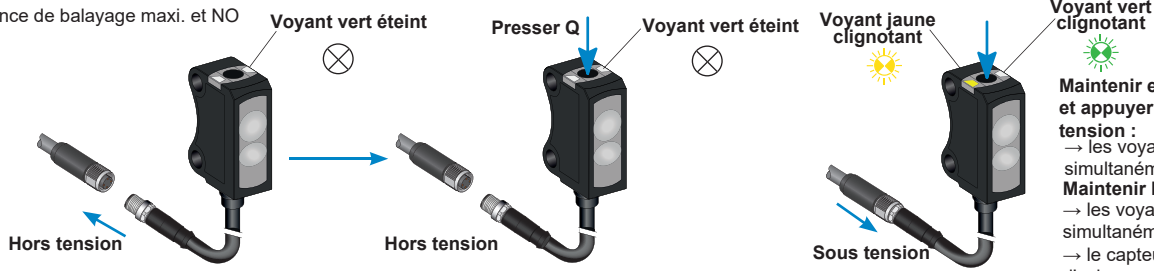
**Presser le bouton Apprentissage > 1 temps de cycle**  
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté) ou éteint (aucun objet détecté)  
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

## D Modes de réglage



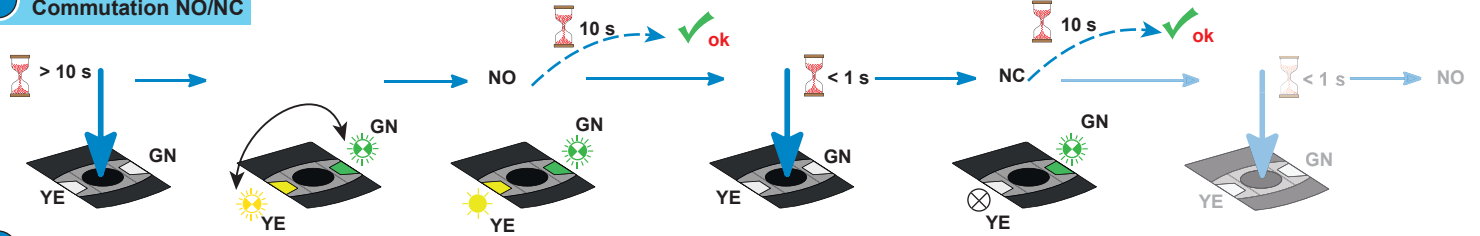
## E Réglage usine

Distance de balayage maxi. et NO

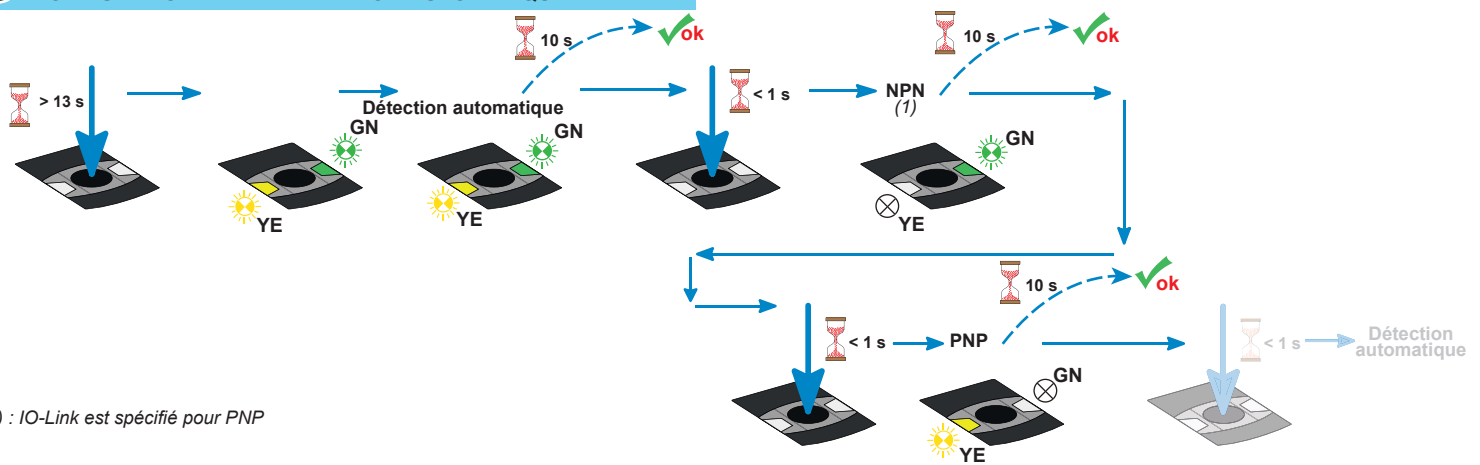


**Maintenir enfoncé n'importe quel bouton et appuyer sur le bouton de mise sous tension :**  
 → les voyants vert et jaune clignotent simultanément  
**Maintenir le bouton enfoncé > 10 s :**  
 → les voyants vert et jaune clignotent toujours simultanément, mais plus rapidement  
 → le capteur est configuré avec les réglages d'usine

## F Commutation NO/NC



## G COMMUTATION ENTRE DÉTECTION AUTOMATIQUE / NPN / PNP



(1) : IO-Link est spécifié pour PNP

## Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection	3 à 100 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 %)
Plage de réglage	10 à 100 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 %)
Hystérésis	≤ 1,2 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 % à la distance maximum de détection)
Faisceau lumineux de détection	Voyant bleu, 450 nm - Groupe de risque 2 selon EN62471
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = apprentissage / verrouillage / désactivation (réglable via IO-Link, par défaut : Apprentissage) (-) = fonctionnement normal Ouvert = fonctionnement normal
Consommation de courant	≤ 20 mA
Capacité de commutation	≤ 50 mA
Fréquence de commutation	≤ 700 Hz
Retard à la disponibilité	< 300 ms
Temps de réponse	700 μs
Temps de relâchement	≤ 300 ms
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +30 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 24 Vcc Plage de fonctionnement : 13 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	<input type="checkbox"/> Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA



Groupe de risques 2

### ATTENTION

**LÉSION OCULAIRE DUE À UN RAYONNEMENT OPTIQUE DANGEREUX**

- Ne regardez pas fixement le faisceau.
- Évitez tout contact oculaire avec le faisceau.

**Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.**

