

Miniatures

→ V3



- Calibres nominaux de 0,1A à 20A / 250VAC
- Température d'emploi jusqu'à +125°C
- Conformes EN 61058 et UL 1054
- Choix d'accessoires de manœuvre sur 4 positions d'ancrage possibles



Caractéristiques principales

		Force retour augmentée 83 161 1	Haute intensité 83 161 2
Fonction	Connexions		
I (inverseur)	W2	83 161 102	●
I (inverseur)	W3	83 161 118	●
I (inverseur)	W6A5*	83 161 110	●
I (Inverseur)	W3R5* - W5 - W6D8* - W7A5 - 2W7A8*	●	●
R (Rupteur)	W2 - W3 - W3R5* - W5 - W6A5* - W6D8* - W7A5 - 2W7A8*	●	●
C (Contacteur)	W2 - W3 - W3R5* - W5 - W6A5* - W6D8* - W7A5 - 2W7A8*	●	●
Caractéristiques électriques			
Calibre nominal / 250V AC (A)		16	20
Calibre thermique / 250V AC (A)		20	22
Caractéristiques mécaniques			
Force de commande maximum (N)		3	1
Force de relâchement minimum (N)		1	0,2
Force de course totale maximum (N)		4,5	2,5
Force admissible en fin de course maximum (N)		20	20
Position de repos maximum (mm)		16,1	16,1
Position d'action (mm)		14,7 ^{±0,4}	14,7 ^{±0,4}
Course différentielle maximum (mm)		0,35	0,35
Course résiduelle aller minimum CRA (mm)		1,1	1,1
Température ambiante d'utilisation (°C)		-20 → +125	-20 → +125
Durabilité mécanique pour 2/3 CRA (cycles)		10 ⁷	2,5 x 10 ⁵
Entre contacts (mm)		0,4	0,4
Masse (g)		5,6	5,6
Commentaires			
* pour 83 161 6 : W6A5 - W6D8 - W3R5 - 2W7A8 : nous consulter			

Caractéristiques complémentaires

Composants

Matière

- Boîtiers jupe : polyamide ou polyester
- Bouton : polyamide
- Contacts : AgNi, AgCdo ou AgSnO2

Leviers

- Plat : inox
- A galet : inox, galet polyamide chargé de verre
- Autres polyamides

Homologations : NF

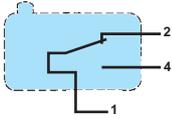
Produits à la demande, nous consulter



- Leviers spéciaux
- Connectique spéciale
- Fixation spécifique
- Haute température d'utilisation
- Force de commande particulière
- Homologations : UL - cUL

Principe

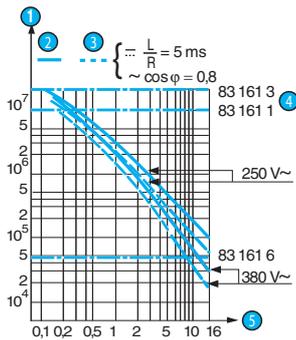
Inverseur à simple rupture



Standard 83 161 3	Faible force 83 161 4	Très faible force 83 161 5	Très faible force 83 161 5 SP 4136	Grand entre-contact 83 161 6
83 161 301	●	83 161 502	●	●
83 161 338	●	83 161 501	●	●
83 161 304	●	83 161 503	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
16	10	4	4	12
20	12	5	5	15
0,8	0,5	0,25	0,15	5
0,2	0,1	0,05	0,04	0,5
2	1,5	0,40	0,2	6
20	20	20	20	20
16,2	16,2	16,3	16,3	16,1
14,7 ^{+0,3}	14,7 ^{+0,4}	14,7 ^{+0,4}	14,7 ^{+0,3}	14,5 ^{+0,4}
0,35	0,35	0,35	0,35	0,8
1,2	1,2	1,1	1,2	0,9
-20 → +125	-20 → +125	-20 → +125	-20 → +125	-20 → +125
2 x 10 ⁷	3 x 10 ⁷	5 x 10 ⁷	5 x 10 ⁷	5 x 10 ⁴
0,4	0,4	0,4	0,4	3,2
5,6	5,6	5,6	5,6	5,6

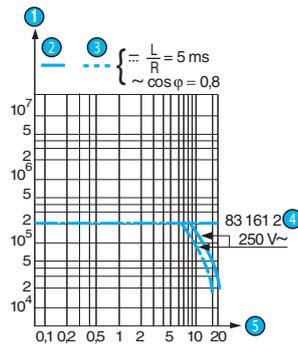
Courbes

**Courbe d'emploi pour types
83 161 1 / 83 161 3 / 83 161 6**



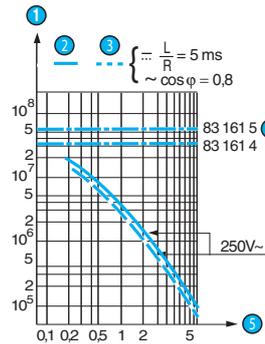
- 1 Nombre de cycles
- 2 Circuit résistant
- 3 Circuit selfique
- 4 Limite d'endurance mécanique
- 5 Intensité en Ampères

**Courbe d'emploi pour type
83 161 2**



- 1 Nombre de cycles
- 2 Circuit résistant
- 3 Circuit selfique
- 4 Limite d'endurance mécanique
- 5 Intensité en Ampères

**Courbe d'emploi pour types
83 161 4 / 83 161 5 / 83 161 5 SP 4136**

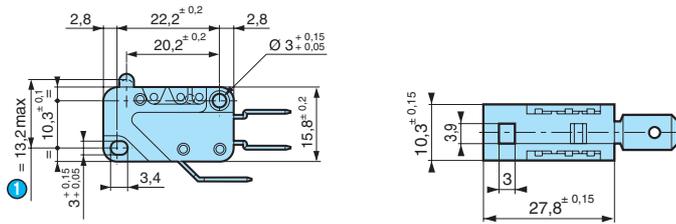


- 1 Nombre de cycles
- 2 Circuit résistant
- 3 Circuit selfique
- 4 Limite d'endurance mécanique
- 5 Intensité en Ampères

Encadrements

→ Produit

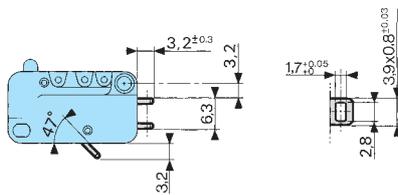
83 161



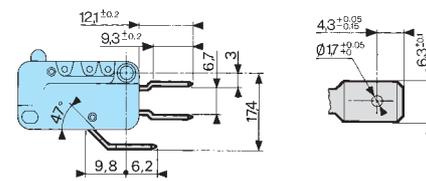
1 PFC

→ Connexions

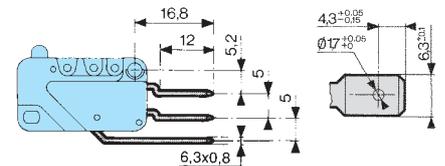
W2 à souder



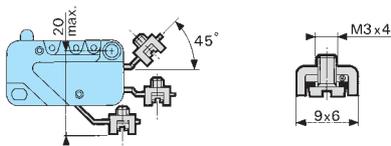
W3 pour clips 6,35 mm (6,3 x 0,8)



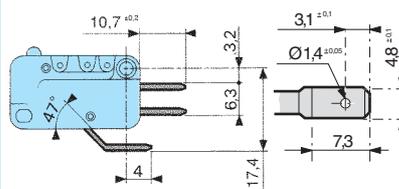
W3R5 pour clips 6,35 mm (6,3 x 0,8)



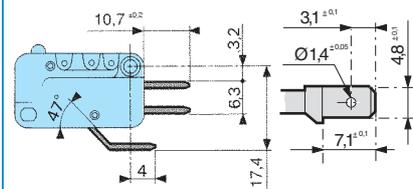
W5 à vis



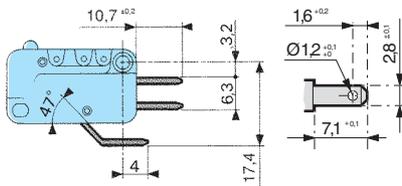
W6A5 pour clips 4,8 mm (4,8 x 0,5)



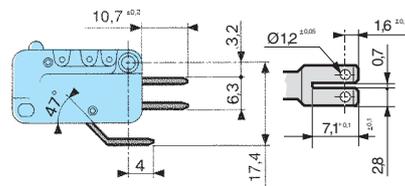
W6D8 pour clips 4,8 mm (4,8 x 0,8)



W7A5 pour clips 2,8 mm (2,8 x 0,5)

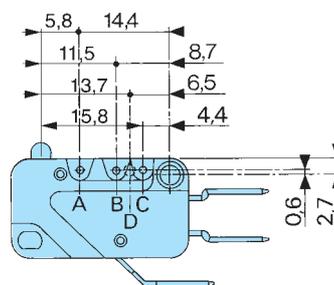
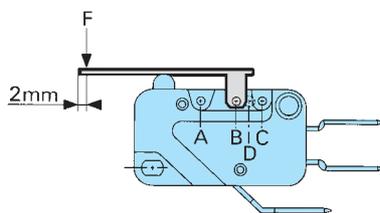


2W7A8 pour clips 2,8 mm 2 x (2,8 x 0,8)



→ Levier position d'ancrage

Leviers



Calcul des forces

Diviser les forces du minirupteur utilisé par le coefficient indiqué dans le tableau.

Calcul des courses

Multiplier les courses du minirupteur utilisé par le même coefficient.

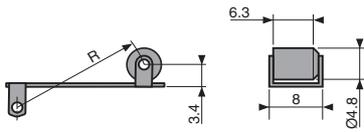
Exemple :

83 161 3 avec levier 161 A - R 25,4 position A (coef. 4)

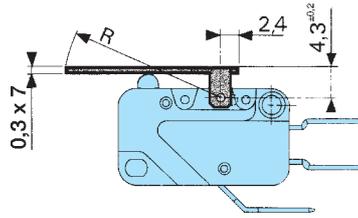
Force de commande : $0,8 \times 4 = 0,2 \text{ N}$
Course d'approche : $1,4 \times 4 = 5,6 \text{ mm}$

→ Accessoires de manoeuvre

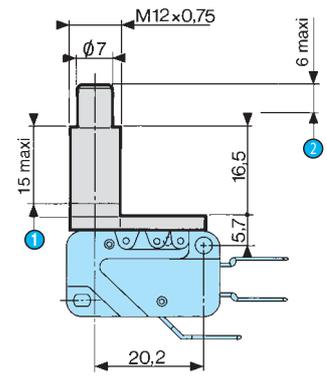
161 E



161 A



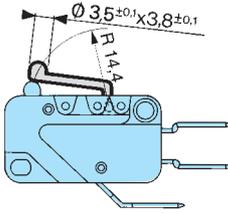
161 L



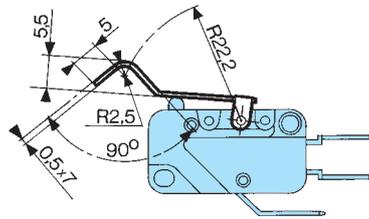
- ① Filetage
- ② Course totale

Epaisseur écrou	Couple de serrage maxi
1,5 mm	5 Cm N
2 mm	7 Cm N
2,5 mm	10 Cm N

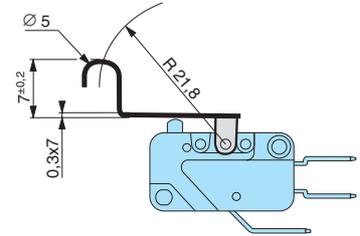
161 V



161 F

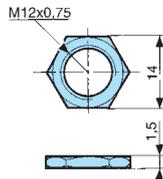


161 G

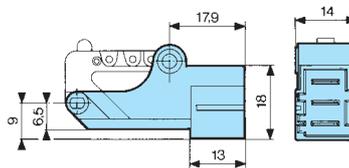


→ Accessoires de montage

Ecrou 70 602 118

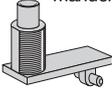
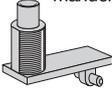
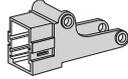


Jupe 161 J pour connexions W3 R5



Accessoires de manoeuvre et de montage

Références accessoires de manoeuvre standards	79 215 740	70 507 524	79 215 742	79 507 529	79 507 528
Leviers	Plat 161A R14,2	Plat 161A R25,4	A galet 161E R13,6	A galet 161E R24,1	A galet simulé 161F R22,2
					
Position d'ancrage	A B	A B C	A B	A B C	A B
Coefficient	2 1	4 2 1,5	2 1	4 2 1,5	3 1,8
Position d'action (sauf 83 161 6)	15,2 ^{±1} 15,2 ^{±0,45}	15,2 ^{±25} 15,2 ^{±1} 15,2 ^{±0,8}	20,5 ^{±1,5} 20,5 ^{±0,8}	20,5 ^{±2,9} 20,5 ^{±1,5} 20,5 ^{±1,2}	20,4 ^{±2} 20,4 ^{±0,7}
Position d'action 83 161 6	14,8 ^{±1} 15 ^{±0,45}	14,4 ^{±25} 14,8 ^{±1} 14,9 ^{±0,8}	20,1 ^{±1,5} 20,3 ^{±0,8}	19,7 ^{±2,9} 20,1 ^{±1,5} 20,2 ^{±1,2}	20,2 ^{±2} 20,2 ^{±2}

Références accessoires de manoeuvre standards	79 218 651					
Leviers	A galet simulé 161G R21,8	**A poussoir télescopique 161 L	Actionnement manuel	161V	Jupe 161J	Ecrou pour 161L Réf : 70 602 118
						
Position d'ancrage	A B	D		D		
Coefficient	3 1,8	1		1		
Position d'action (sauf 83 161 6)	21,7 ^{±2} 21,7 ^{±0,7}	21,5 ^{±1}		18,35 ^{±0,45}		
Position d'action 83 161 6	21,5 ^{±2} 21,5 ^{±0,7}	21,5 ^{±1}				

Sauf indication particulière les leviers plats et à galet sont livrés non montés.

Pour montage en usine, préciser la position d'ancrage A, B ou C

** Pour 83 161 1, 83 161 2, 83 161 3, 83 161 6 exécution montée en usine (livré sans écrou)

Autres informations

Montage - Actionnement

Voir notions techniques de base