

# Miniatures

## → V3 Bi-niveau

- Calibre minimum de 1mA/4VDC
- Température d'emploi jusqu'à +125°C
- Conformes EN 61058 et UL 1054
- Choix d'accessoires de manœuvre sur 4 positions d'ancrage possibles



### Caractéristiques principales

		Bi niveau 83 161 8	Bi niveau très faible force 83 161 9	Ultra light bi-niveau 83 161 9 SP 4136
<b>Fonction</b>	<b>Connexions</b>			
I (Inverseur)	W2	83 161 801	●	●
I (Inverseur)	W3	83 161 806	●	●
I (Inverseur)	W6A5	83 161 812	●	●
I (Inverseur)	W3R5 - W5 - W6D8 - W7A5 - 2W7A8	●	●	●
R (Rupteur)	W2 - W3 - W3R5 - W5 - W6A5 - W6D8 - W7A5 - 2W7A8	●	●	●
C (Contacteur)	W2 - W3 - W3R5 - W5 - W6A5 - W6D8 - W7A5 - 2W7A8	●	●	●
<b>Caractéristiques électriques</b>				
Calibre nominal / 250V AC (A)		0,1	0,1	0,1
Calibre thermique / 250V AC (A)		6	6	5
<b>Caractéristiques mécaniques</b>				
Force de commande maximum (N)		0,8	0,25	0,15
Force de relâchement minimum (N)		0,2	0,05	0,04
Force de course totale maximum (N)		2	0,40	0,2
Force admissible en fin de course maximum (N)		20	20	20
Position de repos maximum (mm)		16,2	16,3	16,3
Position d'action (mm)		14,7 <sup>±0,3</sup>	14,7 <sup>±0,4</sup>	14,7 <sup>±0,3</sup>
Course différentielle maximum (mm)		0,35	0,35	0,35
Course résiduelle aller minimum CRA (mm)		1,2	1,1	1,2
Température ambiante d'utilisation (°C)		-20 → +125	-20 → + 125	-20 → +125
Durabilité mécanique pour 2/3 CRA (cycles)		2 x 10 <sup>7</sup>	5 x 10 <sup>7</sup>	5 x 10 <sup>7</sup>
Entre contacts (mm)		0,4	0,4	0,4
Masse (g)		5,6	5,6	5,6

### Caractéristiques complémentaires

#### Composants

##### Matière

- Boîtiers jupe : polyamide ou polyester
- Bouton : polyamide
- Contacts : alliage d'or

##### Leviers

- Plat : inox
- A galet : inox, galet polyamide chargé de verre
- Autres polyamides

Homologations : NF

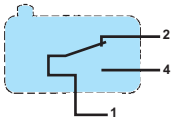
### Produits à la demande, nous consulter



- Leviers spéciaux
- Connectique spéciale
- Fixation spécifique
- Haute température d'utilisation
- Force de commande particulière
- Homologations : UL - cUL

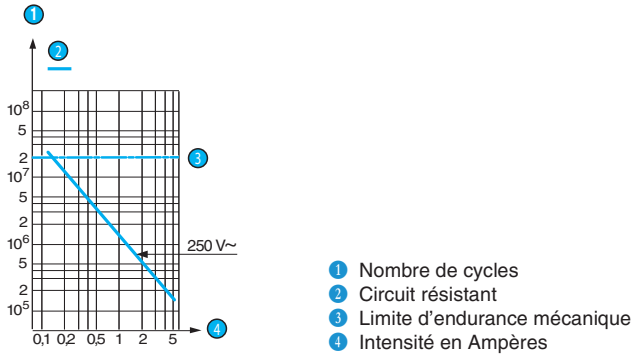
## Principe

Inverseur à simple rupture

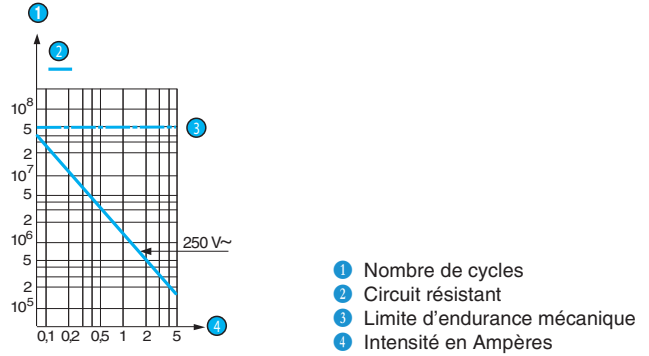


## Courbes

Courbe d'emploi pour type 83 161 8



Courbe d'emploi pour types 83 161 9 et 83 161 9 SP 4136



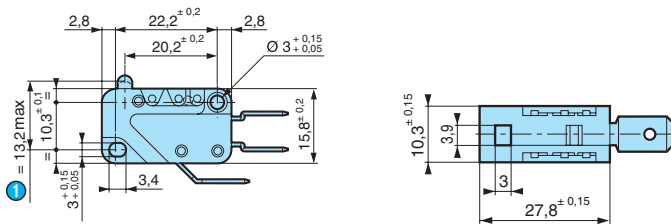
Pour types 83 161 8 - 9 et 9 SP 4136 Bi niveau

Ces modèles sont conçus pour fonctionner indifféremment sur des circuits de type bi niveau (1 mA 4 V minimum) ou moyenne intensité (5 A maximum). Cependant, un produit donné ne doit commuter qu'un seul et même type de circuit pendant toute son utilisation.

## Encadrements

### → Produit

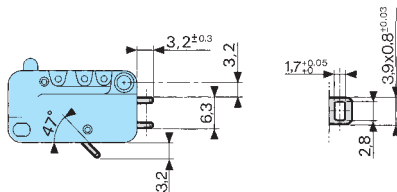
83 161



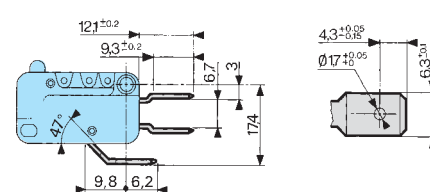
1 PFC

### → Connexions

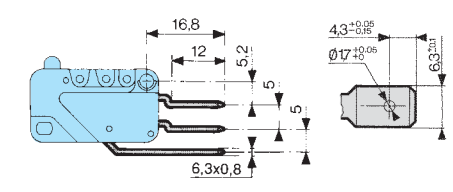
W2 à souder



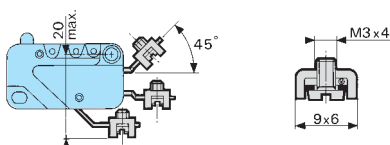
W3 (6,3 x 0,8) pour clips 6,35 mm



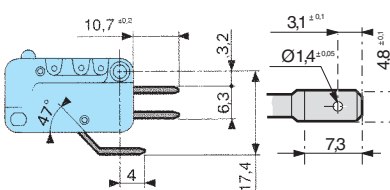
W3R5 (6,3 x 0,8) pour clips 6,35 mm



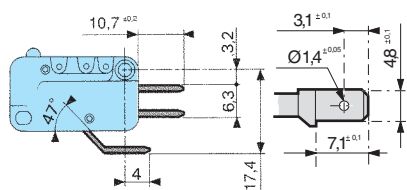
W5 à vis



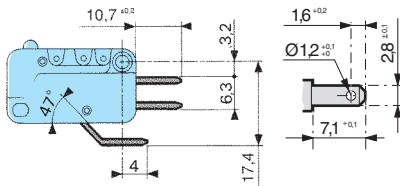
W6A5 (4,8 x 0,5) pour clips 4,8 mm



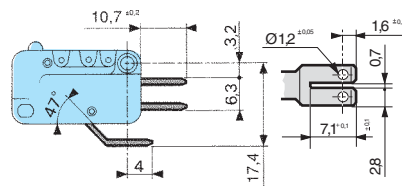
W6D8 (4,8 x 0,8) pour clips 4,8 mm



W7A5 (2,8 x 0,5) pour clips 2,8 mm

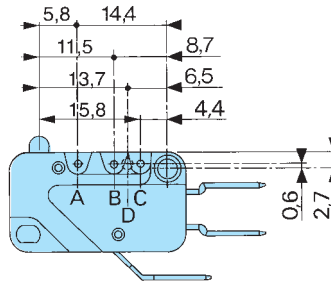
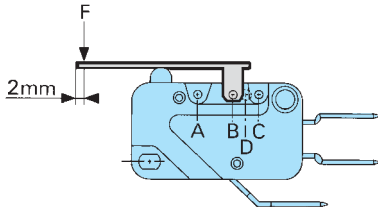


2W7A8 2 x (2,8 x 0,8) pour clips 2,8 mm



→ Levier position d'ancrage

Leviers



Calcul des forces

Diviser les forces du minirupteur utilisé par le coefficient indiqué dans le tableau.

Calcul des courses

Multiplier les courses du minirupteur utilisé par le même coefficient.

Exemple :

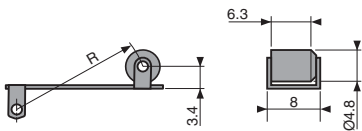
83 161 8 avec levier 161 A - R 25,4 position A (coef. 4)

Force de commande : 0,8 : 4 = 0,2 N

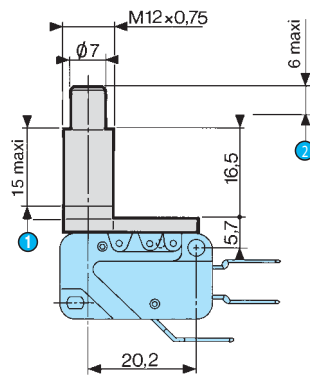
Course d'approche : 1,4 x 4 = 5,6 mm

→ Accessoires de manoeuvre

161 E



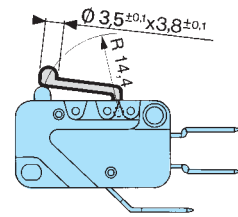
161 L



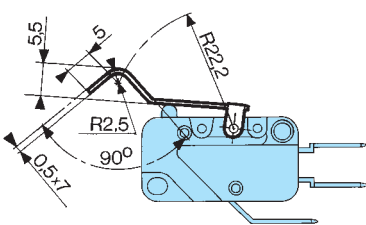
- 1 Filetage
- 2 Course totale

Epaisseur écrou	Couple de serrage maxi
1,5 mm	5 Cm N
2 mm	7 Cm N
2,5 mm	10 Cm N

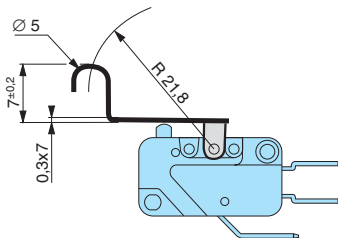
161 V



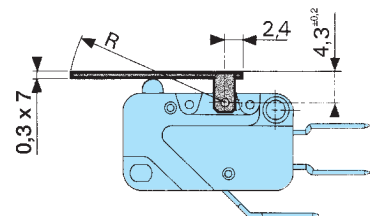
161 F



161 G

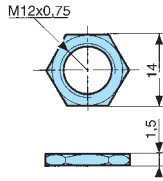


161 A

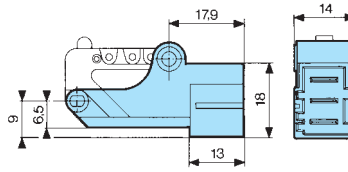


## → Accessoires de montage

### Ecrou 70 602 118



### Juqe 161 J pour connexions W3 R5



## Accessoires de manoeuvre et de montage

Références accessoires de manoeuvre standards	79 215 740	70 507 524	79 215 742	79 507 529	79 507 528
Leviers	Plat <b>161A</b> R14,2	Plat <b>161A</b> R25,4	A galet <b>161E</b> R13,6	A galet <b>161E</b> R24,1	A galet simulé <b>161F</b> R22,2
Position d'ancrage	A B	A B C	A B	A B C	A B
Coefficient	2 1	4 2 1,5	2 1	4 2 1,5	3 1,8
Position d'action (sauf 83 161 6)	15,2 <sup>±1</sup> 15,2 <sup>±0,45</sup>	15,2 <sup>±2,5</sup> 15,2 <sup>±1</sup> 15,2 <sup>±0,8</sup>	20,5 <sup>±1,5</sup> 20,5 <sup>±0,8</sup>	20,5 <sup>±2,9</sup> 20,5 <sup>±1,5</sup> 20,5 <sup>±1,2</sup>	20,4 <sup>±2</sup> 20,4 <sup>±0,7</sup>
Position d'action 83 161 6	14,8 <sup>±1</sup> 15 <sup>±0,45</sup>	14,4 <sup>±2,5</sup> 14,8 <sup>±1</sup> 14,9 <sup>±0,8</sup>	20,1 <sup>±1,5</sup> 20,3 <sup>±0,8</sup>	19,7 <sup>±2,9</sup> 20,1 <sup>±1,5</sup> 20,2 <sup>±1,2</sup>	20,2 <sup>±2</sup> 20,2 <sup>±2</sup>

Références accessoires de manoeuvre standards	79 218 651					
Leviers	A galet simulé <b>161G</b> R21,8	**A poussoir télescopique <b>161 L</b>	Actionnement manuel	<b>161V</b>	Juqe <b>161J</b>	Ecrou pour <b>161L</b> Réf : 70 602 118
Position d'ancrage	A B	D		D		
Coefficient	3 1,8	1		1		
Position d'action (sauf 83 161 6)	21,7 <sup>±2</sup> 21,7 <sup>±0,7</sup>	21,5 <sup>±1</sup>		18,35 <sup>±0,45</sup>		
Position d'action 83 161 6	21,5 <sup>±2</sup> 21,5 <sup>±0,7</sup>	21,5 <sup>±1</sup>				

Sauf indication particulière les leviers plats et à galet sont livrés non montés.

Pour montage en usine, préciser la position d'ancrage A, B ou C

\*\* Pour 83 161 1, 83 161 2, 83 161 3, 83 161 6 exécution montée en usine (livré sans écrou)

## Autres informations

### Montage - Actionnement

Voir notions techniques de base