

# Sub-subminiatures

→ 83 141 0



- Encombrement très réduit
- Faible course différentielle
- Température d'emploi de -50°C à +125°C
- Choix d'accessoires de manœuvre et de montage



## Caractéristiques principales

Commande à poussoir  
83 141 0

Fonction	Connexions	83 141 0
I (inverseur)	W2 à souder	
<b>Caractéristiques électriques</b>		
Calibre nominal / 250V AC (A)		1
Calibre thermique / 250V AC (A)		8,5
<b>Caractéristiques mécaniques</b>		
Force de commande maximum (N)		2
Force de relâchement minimum (N)		0,4
Force de course totale maximum (N)		2,1
Force admissible en fin de course maximum (N)		10
Position de repos maximum (mm)		8,9
Position d'action (mm)		8,4 <sup>+0,20</sup>
Course différentielle (mm)		0,02 → 0,1
Course résiduelle aller minimum (mm)		0,1
Température ambiante d'utilisation (°C)		-50 → +125
Durabilité mécanique (cycles)		10 <sup>5</sup>
Entre-contacts (mm)		0,3
Masse (g)		1

## Caractéristiques complémentaires

### Composants

#### Matière

- Boîtier : résine diallyl-phtalate chargé de verre
- Contacts : argent
- Cosses : laiton doré

#### Levier

- acier inox

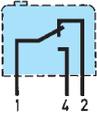
## Produits à la demande, nous consulter



- Leviers spéciaux
- Homologations : UL/CSA

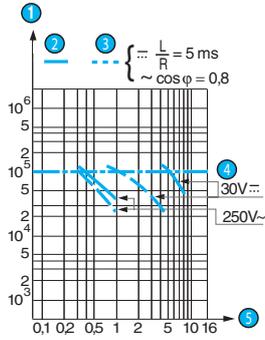
## Principe

Inverseur à simple rupture



## Courbes

Courbe d'emploi pour type 83 141 0

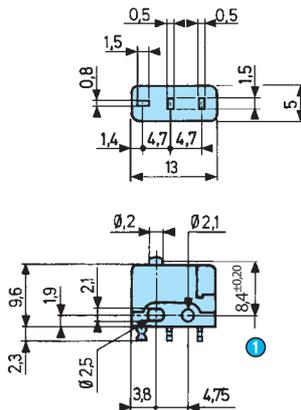


- ① Nombre de cycles
- ② Circuit résistant
- ③ Circuit selfique
- ④ Limite d'endurance mécanique
- ⑤ Intensité en Ampères

## Encadrements

### → Produit

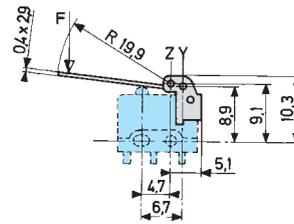
83 141 0



① Position d'action

### → Accessoires de manoeuvre et de montage

Levier : position de montage



Montage standard Z

Levier droit 55B



### → Accessoires de manoeuvre

Tableau position de montage

	Y	Z*
Position d'action	9,3±0,45	9,2±0,65
Force de commande maxi	1	0,8
Force de relâchement mini	0,2	0,15
Course d'approche maxi	1,25	1,8
Course différentielle	0,17±0,09	0,25±0,11
Course totale maxi	1,6	2,25

\* Sauf indication contraire le levier est monté en position Z, obligatoirement en nos usines.

## Autres informations

### Montage - Actionnement

Voir notions techniques de base